

ПенеСплитСил (PeneSplitSeal)

Описание

Двухкомпонентный инъекционный материал низкой вязкости на основе полиуретановых смол. После полимеризации образует, плотный, водонепроницаемый, каучукоподобный полимер.

В состав входит:

- компонент А – смола;
- компонент В – отвердитель.



Назначение

- Для выполнения долговременной герметизации статичных и подвижных трещин, швов бетонирования, шириной раскрытия от 0,15 мм и более;
- Для горизонтальной отсечки капиллярного подъема влаги;
- Для заполнения пустот в строительных конструкциях;
- Для герметизации дефектов строительных конструкций подвергающихся ударным, динамическим, и вибрационным нагрузкам.

Преимущества

- Низкая вязкость материала, что позволяет герметизировать трещины, швы бетонирования с шириной раскрытия от 0,15 мм;
- Возможность герметизации труднодоступных участков конструкций;
- Применяется для конструкций, эксплуатируемых при температуре от - 50 до +150 °С;
- Возможность применения в контакте с морской водой.

Свойства

- Обладает хорошей адгезией к металлу, бетону и пластику;
- Не содержит растворителей;
- Продукты реакции смолы стойки к разрушающему воздействию кислот щелочей и микроорганизмов.

Технические характеристики

Наименование показателя	ПенеСплитСил	Методика испытания
Жизнеспособность* смеси компонентов смолы при температуре 20°С без взаимодействия с водой, не менее, мин	40	ГОСТ 53653
Плотность при 20°С, кг/м³: комп. А комп. Б	950±50 1100±50	ГОСТ 28513
Динамическая вязкость* при 20°С, Па·с: комп. А комп. Б	0,44 0,2	ГОСТ 10587
Условная вязкость при температуре 20°С, мм²/с: Комп. А Комп. Б Смесь компонентов	250 ± 25 30 ± 3 70 ± 7	ГОСТ 8420
Время желатинизации с отвердителем при 20°С при взаимодействии с водой, не менее, мин	40	ГОСТ 10587
Увеличение объема материала при 20°С при взаимодействии с водой, не более %	15	-
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	100	ГОСТ 10174
Соотношение компонентов (А:Б) по объему	1 : 1	-

* - при **понижении** температуры (ниже +20°С) **увеличивается вязкость** материала, а при **повышении** температуры (выше +20°С) **снижается жизнеспособность** материала

Упаковка

- комп. А – металлическая емкость 20 кг;
комп. Б – металлическая емкость 23 кг.

Хранение

12 месяцев с даты производства при хранении в заводской, неповрежденной закрытой упаковке в сухом помещении при температуре от -50 до +50°С.

Транспортирование

Допускается всеми видами транспорта

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПЕНЕСПЛИТСИЛ

Работы с материалами ПенеСплитСил выполнять при температуре поверхности конструкции от **+5°C** и до **+35°C**.

Установка инъекторов

Обычно применяют металлические инъекторы с шариковым клапаном.

- Диаметр отверстий на 1-2 мм должен превышать диаметр инъектора, например, при диаметре инъектора 13 мм диаметр отверстия должен составлять 14 – 15 мм;
- При выполнении работ по отсечке капиллярного подъема влаги пробурить отверстия на расстоянии 10-15 см друг от друга в один или два ряда под углом, так чтобы отверстия пересекали как можно больше швов между кладочными элементами (кирпич, камень и т.п.);
- При выполнении работ по герметизации трещин, швов бетонирования пробурить отверстия для нагнетания под углом ~ 45° к поверхности, расстояние между отверстиями и отступ от края трещины, шва бетонирования должны составлять 1/2 толщины конструкции;
- Очистить отверстия сжатым воздухом от остатков бурения и установить металлические инъекторы.

Подготовка оборудования

Для нагнетания материала ПенеСплитСил необходимо использовать ручной поршневой насос типа ЕК-100. Перед приготовлением материала необходимо проверить работоспособность насоса - провести пробную промывку гидравлическим маслом (например, Mobil HLP-68 или его аналогом) в режиме циркуляции.

Приготовление состава

Следует помнить о том, что при **понижении** температуры **увеличивается вязкость** материала, а при **повышении** температуры **снижается жизнеспособность** материала, поэтому рекомендуется перед приготовлением рабочего объема материала сделать контрольный замес для оценки жизнеспособности материала в условиях объекта.

- Приготовить такое количество материала, которое можно израсходовать за время жизнеспособности;

Смешать компоненты в соотношении А:Б = 1:1 по объему;

- Перемешивать необходимо не менее 2 минут. Для перемешивания использовать низкооборотистую дрель (до 300 об/мин).

Выполнение инъекционных работ

- **Важно!** Если в насосе присутствовала вода, то насос необходимо промыть растворителем (например, ксилол или растворитель 646 ГОСТ 18188);
- Инъектирование материала в вертикальные трещины производить последовательным нагнетанием снизу вверх;
- Перед производством работ демонтировать обратный клапан у всех инъекторов кроме первого и начать процесс инъектирования;
- Инъектирование производить либо до тех пор, пока происходит повышение давления нагнетания либо пока инъекционный материал не начнет вытекать из следующего инъектора;
- Далее необходимо как можно быстрее установить обратный клапан на следующий инъектор и продолжать процесс инъектирования;
- При увеличении вязкости смеси срочно промыть насос растворителем (например, растворитель 646 ГОСТ 18188), после чего приготовить новую порцию материала;
- При необходимости удаления инъекторов полость шпуров заполнить с раствором материала «Пенекрит».

**Очистка
оборудования**

После инъектирования оборудование промыть растворителем (например, ксилол или растворитель 646 ГОСТ 18188). После использования растворителей насос и шланги необходимо промыть гидравлическим маслом (например, Mobil HLP-68 или его аналог). Затвердевший и набравший прочность материал можно удалить только механическим способом.

**Меры
предосторож-
ности**

Работы производить в резиновых перчатках. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Во время смешивания и нанесения избегайте попадания в глаза, на открытые раны и длительного воздействия на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи, его следует удалить растворителем, а кожу промыть водой. В случае попадания в глаза промыть водой и немедленно обратиться к врачу.

**Охрана
окружающей
среды**

Материалы, а также их смеси в незатвердевшем состоянии приводят к загрязнению воды, поэтому запрещается их утилизация в грунт, канализацию. Необходимо дожидаться отверждения остатков материала, после чего продукт утилизировать как строительные отходы.

**Гарантия
производителя**

Проведение работ с применением ПенеСплитСил должно осуществляться строго в соответствии с данными рекомендациями и под наблюдением опытного специалиста. Производитель гарантирует, что производимые материалы не имеют дефектов, отвечают сформулированным стандартам и содержат все компоненты в их соответствующей пропорции. Гарантия распространяется на качество произведенного материала, но не на его применение без контроля представителя фирмы-производителя.