

СКРЕПА М600 ИНЬЕКЦИОННАЯ

Смесь сухая тонкодисперсная, ремонтная, инъекционная Р_к 150, В45, В20, F400 «Скрепа М600 Инъекционная» ГОСТ 31357-2007. Состоит из тонкодисперсного портландцемента и химических добавок.



НАЗНАЧЕНИЕ

Используется для заполнения швов, трещин с раскрытием более 0,4 мм, пустот и полостей в строительных конструкциях с целью их гидроизоляции и/или усиления. Применяется как вяжущее для изготовления высокопрочных, водонепроницаемых, безусадочных бетонов и растворов. Может применяться для закрепления анкеров.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая водонепроницаемость;
- Высокая прочность;
- Отсутствие усадки;
- Высокая подвижность;
- Высокая морозостойкость.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования	Фактические значения	Методы измерения
Сухая смесь			
Влажность	Не более 0,2%	0,17%	ГОСТ 8735
Наибольшая крупность зерен заполнителя	0,16 мм	0,16 мм	
Содержание зерен наибольшей крупности	Не более 0,5%	0,49%	
Насыпная плотность	880±100 кг/м ³	880 кг/м ³	
Растворная смесь			
Подвижность	Не менее Р _к 150	165 мм	ГОСТ 5802
Сохраняемость первоначальной подвижности	Не менее 90 мин	90 мин	
Водоудерживающая способность	Не менее 95%	96,85%	
Раствор			
Класс по прочности на растяжение при изгибе в возрасте 1 сутки	Не менее Btb2,4	Btb2,4 (3,5 МПа)	ГОСТ 310.4
Класс по прочности на сжатие в возрасте 1 сутки	Не менее В20	B22,5 (30 МПа)	
Класс по прочности на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток	Не менее Btb5,2	Btb7,6 (10 МПа)	
Класс по прочности на сжатие в возрасте 28 суток	Не менее В45	B50 (70 МПа)	
Прочность сцепления с основанием	Не менее 1,7 МПа	1,7 МПа	ГОСТ 31356
Марка по морозостойкости	Не менее F400	F400	
Марка по морозостойкости контактной зоны	Не менее F _к 100	F _к 100	
Марка по водонепроницаемости	Не менее W20	W20	ГОСТ 12730.5
Дополнительные характеристики			
Упаковка	Пластиковые ведра (18 кг), МКР (800 кг)		
Условия хранения и транспортировка	МКР хранить в сухих помещениях, пластиковые ведра при любой влажности и температуре		
Гарантийный срок хранения	6 месяцев в МКР, 18 месяцев в пластиковых ведрах при условии ненарушенной герметичности заводской упаковки		

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Работы проводить в сухую безветренную погоду при температуре поверхности конструкции от +5 до +35 °C.

РАСХОД СУХОЙ СМЕСИ

1,50-1,70 кг/дм³.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Использовать перчатки резиновые, перчатки х/б, респиратор, очки защитные, спецодежду из плотной ткани, сапоги. При попадании смеси на кожу или в глаза немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Пробурить шпуры под углом 45° в шахматном порядке с обеих сторон от трещины с шагом равным половине толщины конструкции. Шпуры должны пересекать полость трещины в середине конструкции. Шпуры продуть воздухом или промыть водой под давлением. Устье трещины заполнить растворной смесью «Скрепа М500 Ремонтная».

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРНОЙ СМЕСИ

В зависимости от требуемой консистенции количество воды затворения и свойства будут отличаться.

Наименование показателя	Значение показателя		
	Пластичная	Пластично-жидкая	Высокотекучая
Количество воды затворения л/кг	0,25	0,3	0,4
Соотношение воды и сухой смеси по объему, вода/сухая смесь	1/3,5	1/3	1/2,5
Подвижность	Рк150	Рк240	Рк300
Прочность при изгибе, не менее: - 1 сутки - 28 суток	3,5 МПа 10 МПа	3,0 МПа 6,5 МПа	2,0 МПа 5,0 МПа
Прочность при сжатии, не менее: - 1 сутки - 28 суток	30 МПа 70 МПа	20 МПа 60 МПа	8 МПа 50 МПа
Адгезия к бетону, не менее	1,7 МПа	1,5 МПа	1,2 МПа
Деформации усадки (расширения)	+0,04%	+0,02%	+0,01%
Марка по морозостойкости, не менее	F400	F300	F300
Марка по водонепроницаемости, не менее	W20	W16	W12

Использовать чистую воду и тару. Смешать с водой в требуемой пропорции в течение 2 минут вручную или с помощью низкооборотной дрели. При перемешивании сухую смесь постепенно добавлять в воду. Использовать за 90 минут, регулярно перемешивая без добавления воды.

ПРИМЕНЕНИЕ

Использовать насосы НДМ-20 или НДМ-40. Проверить работоспособность насоса путем прокачивания через него воды. Установить крайний инъектор. Инъектировать до тех пор, пока не произойдет резкого повышения давления в системе или, наоборот, когда давление в течение 2-3 минут не повышается, либо пока смесь не начнет вытекать из соседнего шпура. Установить следующий инъектор и продолжить инъектирование. При увеличении вязкости смеси и по окончании работ промыть насос водой. Полости от инъекторов заполнить растворной смесью «Пенекрит».

УХОД

Зашитить от механических воздействий и отрицательных температур в течение 3-х суток.

ЗАО «Группа компаний «ПЕНЕТРОН-РОССИЯ»

Россия, 620076, г. Екатеринбург, пл. Жуковского, д.1

Тел./Факс: +7 (343) 217-02-02

Россия, 109428, г. Москва, ул. Рязанский пр-т, д.24, стр.2

Тел./Факс: +7 (495) 660-52-00

www.penetron.ru, info@penetron.ru, 8-800-200-70-92



№ РОСС.СКК.007.0091



№ РОСС.СКК.007.0092



Добровольная
сертификация



ИСМ



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK
ISO 9001-2015



NSF



OFICERT
Zertifizierungsstelle

